

安全で快適な環境の中で

塗床総合カタログ

オッシュコート



TIME CHEMICAL

機能性床塗料

- 防塵塗料
- 耐荷重性塗料
- 耐油性塗料
- 帯電防止塗料
- 耐熱水性塗料
- 低臭水系塗料 (VOCフリー)
- 超速乾性コンクリート補修材
- 水系硬質コンクリート補修材

 株式会社 **タイムケミカル**

つくば本社 〒300-0732 茨城県稲敷市上之島3154-1 TEL.0299-78-3456 FAX.0299-78-3481
つくば工場 業務本部 〒300-0732 茨城県稲敷市上之島3154-1 TEL.0299-78-3456 FAX.0299-78-3481
つくば第二研究所 〒300-0732 茨城県稲敷市上之島3154-1 TEL.0299-78-3456 FAX.0299-78-3481
東日本事業所 〒300-0732 茨城県稲敷市上之島3154-1 TEL.0299-78-3456 FAX.0299-78-3481
西日本事業所 〒566-0073 大阪府摂津市鳥飼和道 2-8-14 TEL.072-654-8771 FAX.072-654-8773

URL <http://www.timechemical.co.jp>
E-mail: info@timechemical.co.jp

 株式会社 **タイムケミカル**



オッシャーコート塗り床システム
用途に合わせた設計施工

タイムケミカルでは、様々な工法でお客様のニーズにお応えします。

オフィス・学校・病院・工場……それがどこであれ、人が動き歩く「フロア」は重要なアメニティの要素です。移動しやすく、清潔で明るいフロアでは、人はもっと「快適」を実感できることでしょう。タイムケミカルは、そんなヒューマン・アメニティだけではなく、たとえば精密工場などにも使用される防塵・帯電防止・耐熱水・耐薬品フロアなど、システムやマシンの「アメニティ」も考えます。私たちは、人・社会・地球というすべての「アメニティ」にチャレンジしています。

工法	特長	主な性能	主な適用場所	使用される製品	標準工期	標準膜厚	頁
【薄塗り防塵工法】 ET・EF・EW工法	溶剤・無溶剤・水性タイプを品揃え。ローラー塗りで仕上げられ、耐薬品性、耐摩耗性もあります。	防塵性・美観・清潔感・ 耐油性・耐候性	機械加工工場・事務室・教室・応接室・倉庫・廊下・歩道・食堂・OAフロア・配送センター	E-372・E-373・E-310・EC-543 EC-671	2~3日	0.2mm ~0.9mm	10・11
【厚塗り平滑工法】 EF工法	レベリング性が良く、光沢のある平滑な面に仕上がります。塗り床の代表的な工法です。	耐油性・耐候性・耐水性 ・耐衝撃性・耐加重性	機械加工工場・食品加工工場・事務室・教室・厨房・応接室・倉庫・廊下・歩道・食堂・駐車場	E-372・E-373・EC-551・EC-641	3~4日	1.0mm ~2.0mm	12
【樹脂モルタル工法】 ERM工法	コンクリートの補強や、クラック、不陸調整に最適な工法です。	耐荷重性・耐衝撃性・ 耐摩耗性・防滑性・ 耐水性・耐薬品性	重量物通路・機械工場・倉庫等の耐久性を必要とする床・コンクリートが劣化して凹凸のある各種工場	E-372・E-373・EC-540・ EC-551（珪砂）・EC-641	3~4日	5.5mm ~6.5mm	13
【穴埋凹凸処理工法】 HU工法、他	密着力に優れ、あらゆるセメントコンクリートの補修、不陸調整に最適です。	耐荷重性・耐摩耗性 ・耐薬品性	下地コンクリート床面の亀裂・穴埋め・凹凸処理	E-372・E-373・EC-540・EC-551・ EC-641（珪砂4~6号）	1~2日	—	14
【帯電防止工法】ENS工法 （無溶剤タイプ/水性タイプ）	シームレスで、安定した除電性能を作りだします。カラフルな床施行も可能です。	帯電防止性・防塵性	電子部品工場・クリーンルーム・石油精製・可燃ガス・繊維工場	E-372・EW-630・EW-631 E-651・E-661・EC-679・EC-671	3日	0.2mm ~1.2mm	15
【防滑工法】 NS工法	スリップによる事故防止、安全に必要な床面の滑り抵抗を与えます。油や水を使用する工場に最適です。	防滑性（ノンスリップ性）	ノンスリップを必要とするあらゆる床・プールサイド・スロープ・階段等	E-372・E-373・E-310・ EC-543（珪砂5~7号）	1~2日	0.8mm ~1.0mm	16
【メタクリル厚塗り平滑工法】 MMF工法	メタクリル樹脂の特長を生かした流し展べ工法です。（低臭タイプ）（一般タイプ）	耐酸性・耐アルカリ性 ・耐水性	乳製品加工工場・食品加工工場・水産加工工場・厨房	MA-870・MA-840・ MA-841・MA-810・MA-820 （珪砂）（カラーセラミック）	1~2日	2.0mm ~4.0mm	17
【メタクリル樹脂モルタル工法】 MMR工法	超速乾、低温硬化型で工期短縮に役立ち、下地のクラック追従性に優れています。（低臭タイプ）（一般タイプ）	耐荷重性・耐衝撃性・ 耐酸性・耐アルカリ性・ 耐水性・耐熱水性	食品加工工場・水産加工工場・厨房・バッテリー室・下地凹凸調整	MA-870・MA-840・MA-841 MA-810（珪砂）	1~2日	5.0mm ~10.0mm	17
【水硬性ウレタン工法】 【耐熱水性防滑UW-500M工法】 【耐熱水性平滑UF-560F工法】	耐熱性に優れ、頻りに熱水や、洗浄剤を使用される食品工場床、厨房床などに最適です。緊急な改修、限られた時間でのリニューアルにもおすすめします。（低臭タイプ）	耐熱性・耐熱水性、 耐衝撃性、耐薬品性	食品工場、厨房	UW-500M・UW-503M・UW-560F	1~2日	3.0mm ~10.0mm	18
【硬質ウレタン工法】 UF工法	耐熱耐水性に優れ、食品工場・外食産業等に適している。低臭タイプで施工しやすく、又工期の短縮が図れます。	耐熱耐水性、耐衝撃性、 耐薬品性	食品工場、外食産業・ホテルの厨房床	U-251J	1~2日	1.2mm ~2.0mm	19

工場床 （製造ライン）	機械加工工場	耐久性・耐摩耗性	ET・EF・ERM・ENS・ NS・MMF・MMR
	電子部品工場	帯電防止性・防塵性	
	化学工場	耐薬品性・帯電防止性・防水性・防滑性	
	出版・印刷工場	耐荷重性・帯電防止性	
食品工場床	パルプ・製紙工場	耐荷重性・耐摩耗性	EF・ERM・MMF・MMR・UW
	食品加工工場	耐水性・耐熱水性・耐凍結性・耐薬品性	
倉庫床	一般倉庫	防塵性・耐摩耗性	ET・EF・ENS・ MMF・MMR・NS
	電子部品倉庫	防塵性・帯電防止性	
	冷凍冷蔵倉庫	防水性・耐凍結性	
研究室床	化学実験室	耐薬品性	ET・EF・ERM・ MMF・MMR・NS
	機器測定室	防塵性・平滑性	
	動物飼育室	洗浄性・耐排泄物侵蝕性	
	機械工作実験室	耐衝撃性・耐油性	

クリーンルーム床	クリーンルーム	防塵性・帯電防止性	ENS
	事務室・教室	清潔感・美感・防音性	ET・EF
事務所床	廊下	歩行感・防音性	
	会議室・応接室	美感・防音性	
厨房・食堂床	厨房	耐水性・耐熱水性・防滑性	EF・NS・MMF・ MMR・UW
	食堂	清潔感・清掃性	
歩道 駐車場		耐候性・歩行感	ET・EF・NS
		防滑性・耐摩耗性・耐候性	
体育館床 プール・プールサイド	体育館	防滑性・清潔感	NS
		耐水性・耐候性・防滑性	NS

オッシャーコート施工からフロ アメンテナンズまで、お気軽にお問い合わせください。

製品名	用途	タイプ	混合比 塗料：硬化剤 (A：B)	標準 塗膜厚 mm	標準 塗布量 kg/m ²	一缶当り 塗布面積 m ²	可使時間 25℃ min	塗り重ね 乾燥時間(h) 25℃	包装単位	塗料+硬化剤 kg+kg (A+B)	特長	
エポキシ系	E-372	下塗り	溶剤型	3：1	—	0.2	80	90	2～3	16kgセット	12+4	モルタル及びコンクリートに対して優れた浸透性と密着性を発揮する。
	E-373	〃	〃	3：1	—	0.2	80	60	2～3	16kgセット	12+4	微量の油面や湿気面においても優れた密着性がある。
	EC-540-01	樹脂モルタル	無溶剤型	2：1	—	—	—	30	5	15kgセット	10.7+4.3 2.1+0.9	樹脂のみ15kg樹脂モルタル用。
	EC-540-01K	樹脂モルタル	無溶剤型	2：1	—	—	—	30	5	13kgセット	2+1+10	EC-540-01 K樹脂3+骨材10 凹凸補修セット。
	EC-543-※	中塗り・上塗り	〃	4：1	1.3	1.5	8.3	30	5	12.5kgセット	10+2.5	ローラー刷毛で塗布できる厚塗りタイプ。
	EC-551-※	樹脂モルタル 中塗り・上塗り	〃	5：1	1.3	1.5	10	45	6	15kgセット	12.5+2.5	砂や他の骨剤を混合して使用。540-01と同様万能タイプ。
	EC-641	パテ用補填材	—	—	—	—	—	—	—	5kg袋	—	EC-540、EC-543、EC-551に加えて穴埋め亀裂処理に使用。
	E-651	導電性下塗り	溶剤型	3：1	—	0.2	80	80	2～3	16kgセット	12+4	導電用下塗り材、導電性が非常に高い。黒色。
	EC-671-※	導電性上塗り	無溶剤型	5：1	0.8	1.0	15	30	5	15kgセット	12.5+2.5	導電用、着色可能。物理的強度に優れている。
	E-310-※	中塗り・上塗り	溶剤型	3：1	0.1	0.2	80	90	5	16kgセット	12+4	ローラー刷毛で簡単に塗布でき耐油性に優れた薄塗りタイプ。
E-391	エポキシ用シンナー	—	—	—	—	—	—	—	14kg缶	—	エポキシ系の希釈及び洗浄用。	
水性エポキシ系	EW-330	下塗り	水溶性	3：1	0.1	0.15	80	50	5	12kgセット	9+3	水性エポキシ系の下塗り用。
	EW-331N-※	上塗り	〃	4：1	0.1	0.15	80	50	5	12kgセット	9+3	有機溶剤を使用せずローラー刷毛で簡単に塗布できる水性二液タイプ。
	EW-3000-※	下塗り・上塗り	水溶性	4：1	0.1	0.15	83	50	5	12.5kgセット	10+2.5	ゼロ-VOC 超低臭 ローラー塗り エコ仕様。
ウレタン系	U-101-※	上塗り	溶剤型	5：1	0.1	0.2	30 90	15	4	6kgセット 18kgセット	5+1 15+3	耐候性に優れ、光沢の持続が抜群。ライン用にも便利です。(白線、黄色線)
	U-251J-※	上塗り	無溶剤型	4：1	1.0	1.5	10	15	5	15kgセット	12+3	硬質ウレタン耐久性・光沢に優れている。
	U-191	ウレタン用シンナー	—	—	—	—	—	—	—	13.8kg缶	—	ウレタン系の希釈及び洗浄用。
ウレタン系 水系硬質	UW-500M※	モルタルタイプ	水系	1：1：10	7.0	14	1.7	20	15	24kgセット	2+2+20	耐熱水性・耐衝撃性耐熱温度120℃。
	UW-503M※	モルタルタイプ	〃	1：1：9.5	4.0	8	2.9	20	15	23kgセット	2+2+19	耐熱水性・耐衝撃性耐熱温度100℃。
	UW-560F※	ペーストタイプ	〃	1：1：4	3.0	8	3	20	15	24kgセット	4+4+16	耐熱水性でウレタンハード。 フラットで清掃性に優れている。耐熱温度90℃。
アクリル系	A-700-※	上塗り	溶剤型	一液	0.07	0.15	90～	—	0.5～1	15kg 缶	—	耐候性に優れ、一液タイプで簡単塗布。
	A-790	アクリル用シンナー	—	—	—	—	—	—	—	16L缶	—	アクリル系の希釈及び洗浄用。
水性 アクリル系	AW-710	下塗りプライマー	水溶性	一液	—	0.2	90	60	2～3	18kg 缶	—	水性アクリル系の下塗り用。
	AW-720-※	上塗り	〃	一液	—	0.3	50	60	2～3	15kg 缶	—	危険物に該当せず、レベリング性にも優れアスファルト面にも塗布できる。
コンクリート補修材系	MV-9905N	凹凸補修用	過酸化触媒 による硬化型	1：4	カタログ参照			10	1	5kgセット	1+4	モルタル状凹凸補修に使用。
	MV-8803	亀裂補修用	〃	1：2	カタログ参照			10	1	3kgセット	1+2	ペースト状亀裂補修に使用。
	MV-9905L-※	凹凸補修用	〃	1：3.5	カタログ参照			10	1	4.5kgセット	1+3.5	モルタル状着色凹凸補修に使用。(低臭タイプ)
	MV-8803L-※	亀裂補修用	〃	1：2	カタログ参照			10	1	3kgセット	1+2	ペースト状亀裂補修に使用。(低臭タイプ)
	MV-8800L-※	トップコート	過酸化触媒 による硬化型	—	0.1	0.2	7.5	20	1	1.5kgセット	—	ローラー刷毛にて塗布可能。美観が保てます。 従来のMVIに上塗り可、また専用プライマー(UG185)塗布にて密着性がアップします。
	UG-185	プライマー	溶剤型	一液	0.1	0.15	20	30	3～4	3kg 缶	—	MV-8800の下塗りプライマーとして使用。密着性能が上がります。
補修材系 ウレタン系 水系硬質	UW-7706-※	凹凸補修用	水系	1：5	7.0	6	0.5	15	10	6kgセット	—	超低臭・耐熱水食品工場・厨房に適しています。
	UW-500R	硬化促進剤	水系	カ タ ロ グ 参 照						15g × 10	—	5℃以下の温度の場合硬化促進添加材として使用します。

塗り床施工上の留意点

目的に合致した美しい塗り床を施工するための留意点を表記致します。

施工環境	<ul style="list-style-type: none"> ※ 作業時に発生する騒音、臭気、粉塵は周囲に問題ないか。 ※ スプレー塗装の際に飛散する恐れはないか。 ※ 施工時の天候、温度、湿度はどうか。
施工場所	<ul style="list-style-type: none"> ※ 屋外作業か屋内作業か。 ※ 通風及び換気は十分か。(送風機等の必要性の確認) ※ 施工時に火気の使用はあるか。
施工期間	<ul style="list-style-type: none"> ※ 使用予定の材料で工期が十分に確保できるか。 ※ 作業の時間帯はどうか(昼間か夜間か)
塗床材	<ul style="list-style-type: none"> ※ 塗床材の選定に問題ないか。
下地の状態	<ul style="list-style-type: none"> ※ 下地の状態は適正か。 ※ 下地の温度は十分か。

塗り床材の特長

合成樹脂の種類		長 所	短 所
エポキシ樹脂系		<ul style="list-style-type: none"> ・ 接着力が優れる。 ・ 耐摩耗性が優れる。 ・ 硬度が高い。 ・ バランスの良い耐薬品性。 	<ul style="list-style-type: none"> ・ 低温(5℃以下)硬化性に劣る。 ・ 耐候性が劣る。 ・ 高湿度下での施工で白化する場合がある。
ウレタン樹脂系	弾性型	<ul style="list-style-type: none"> ・ 弾力性を有する。 ・ 耐摩耗性が優れる。 ・ 防滑性が優れる。 ・ 下地クラック追従性に優れる。 	<ul style="list-style-type: none"> ・ イソシアネートの種類によっては黄変することがある。 ・ 高湿度下の施工で発泡する場合がある。 ・ 汚れが付しやすい場合がある。
	硬質型	<ul style="list-style-type: none"> ・ 耐摩耗性が優れる。 ・ 高荷重走行に耐久性がある。 ・ 比較的耐薬品性が良い。 	<ul style="list-style-type: none"> ・ 高湿度下の施工で発泡する場合がある。 ・ 耐候性が劣る。
メタクリル樹脂系		<ul style="list-style-type: none"> ・ 硬化時間が速い。 ・ 低温下でも施工できる。 ・ 比較的耐薬品性が良い。 	<ul style="list-style-type: none"> ・ 強い臭気がある。 ・ こてむらが出やすい。 ・ 耐溶剤性に劣る。
アクリル樹脂系	溶剤型	<ul style="list-style-type: none"> ・ 耐候性が優れる。 ・ 乾燥が速い。 ・ 施工が簡単。 	<ul style="list-style-type: none"> ・ 塗膜厚みが薄い。 ・ 磨耗しやすい。
	水性型	<ul style="list-style-type: none"> ・ 耐候性が優れる。 ・ アスファルト面に施工できる。 ・ 火気に対する心配がない。 ・ 臭気が少ない。 	<ul style="list-style-type: none"> ・ 塗膜厚みが薄い。 ・ 磨耗しやすい。 ・ 低温、高湿度下では硬化が遅い。 ・ 溶剤型に比べ耐汚染性や耐水性が劣る。

塗り床材の種類と施工可能な温度領域

塗り床材の種類	施工可能な温度(℃)							
	-30	-20	-10	0	10	20	30	40
エポキシ樹脂系					←	→		
ウレタン樹脂系					←	→		
メタクリル樹脂系	←							
アクリル樹脂系(溶剤型)					←	→		
アクリル樹脂系(水性型)					←	→		

下地調査

昨今多くなりました硬くて滑らかな下地で、塗料(プライマー)の吸い込みが悪い場合、施工後“はがれ”が発生することがあります。又、下地から“水”が浸入するような場合も“ふくれ”等の問題を引き起こすケースが多々あります。

以上から「下地の調整」は塗り床施工にとり非常に重要なファクターですので、十分留意願います。

下地処理機の種類と適用下地

機械の種類	切削機		ハツリ機		ショットプラスト機	ハガン機	大型ハガン機	溝切機
	ダイヤ型	ピン型	チップ型	切削型	スチール型	超硬チップ型	超硬ピン型	
カッターのタイプ					スチール研掃機	平刃	平刃	溝切ブレード
作業内容及び下地の状況								
新設コンクリートの表面処理								
レイタス処理	●				●			
コテむら処理								
汚れの除去								
雨打たれ処理								
脆弱状態	●	●		●	●			●
クレーター模様	●							
表面目粗し								
コンクリートモルタル強化コンクリート	●				●			
表面ハツリ								
コンクリートモルタル強化コンクリート				●	●	●		
塗膜や堆積物の除去								
防塵塗料								
アクリル・エポキシ他	●	●	●		●			
厚膜塗料								
エポキシ等		●	●	●	●	●		
ウレタン等		●					▲	
水系硬質ウレタン			▲	●	●		●	
MMA樹脂				●	▲			
堆積物								
油泥、冷凍庫の水	●	●	●					

● 適合、▲ やや適合

工法により処理面の状態が違いますので用途の確認が必要です。

※出典：塗り床ハンドブック(平成18年版) 編著 日本塗り床工業会

塗り床施工は、是非弊社にご相談下さい。

エポキシ系

用途
工場の軽作業床など防塵性を必要とする床。

-  ●機械室
-  ●計器室
-  ●OAフロア
-  ●倉庫
-  ●合機工場
-  ●配送センター
-  ●駐車場
-  ●食堂

●その他—駐車場/実験室/事務室/応接室/廊下/食堂/機械工場/教室

薄塗り防塵工法 [ET工法]

プライマーなしで簡単塗布

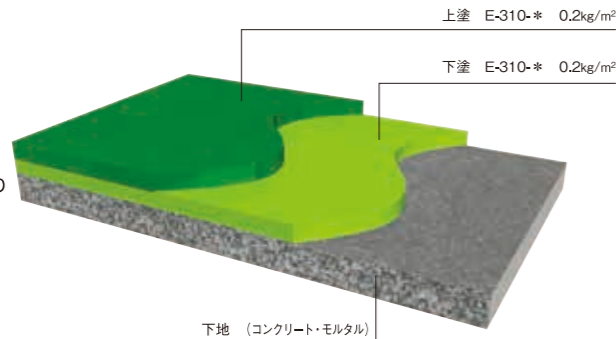


ET-1

膜厚0.2mm

特長

- 溶剤型薄塗上塗り用エポキシ塗料の2回塗り

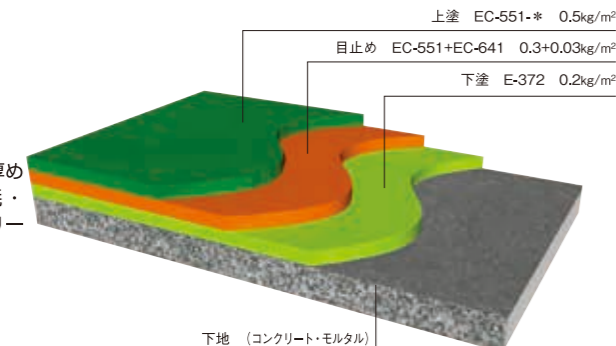


ET-2

膜厚0.6mm

特長

- ET-1工法より塗膜を厚めにした工法です。耐摩耗・やや劣化したコンクリート床に適しています。



作業性が良く、ローラー刷毛で簡単に塗布できます。プライマーなしでも塗装でき、既存のエポキシ系塗床材への重ね塗り密着性もあります。耐油・耐薬品・耐久性に優れ、光沢性もあります。

物性データ

試験項目	試験方法	ET-2	
表面硬度	鉛筆 JIS K 5400	2H	
耐摩耗性 mg	テーパー1kg JIS K 5400	130	
衝撃強さ	500g 1/2インチ	○ 50cm	
付着強さ MPa	建研式	モルタル破壊	
耐水性	水中30℃1ヶ月	○	
耐薬品性 浸漬20℃1ヶ月	硫酸	10%	○
	酢酸	10%	△
	水酸化ナトリウム	20%	○
	塩化ナトリウム	飽和溶液	○
	1号スピンドル油		○
	W2種切削油		○

エポキシ系

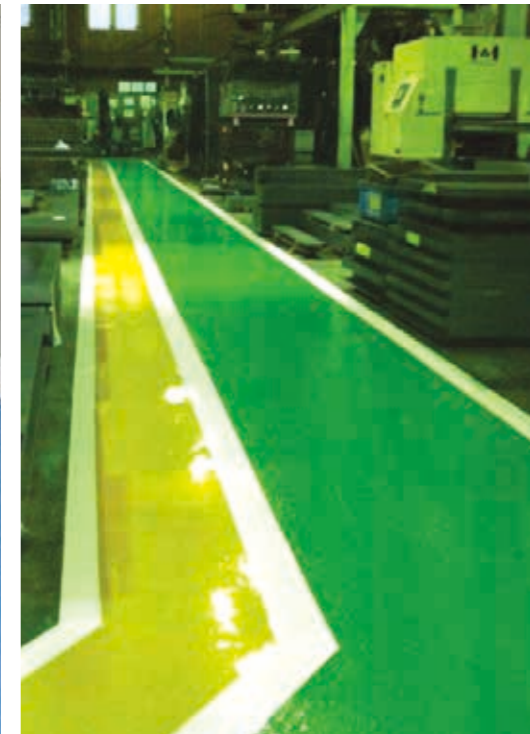
用途
工場の軽作業床など防塵性を必要とする床。

-  ●機械室
-  ●計器室
-  ●OAフロア
-  ●倉庫
-  ●合機工場
-  ●配送センター
-  ●駐車場
-  ●食堂

●その他—駐車場/実験室/事務室/応接室/廊下/食堂/機械工場/教室

水性エポキシ防塵工法 [EW工法]

超低臭VOCフリー・ゼロVOC水性エポキシ系塗料



VOCフリーで既存の溶剤・無溶剤タイプに比べ「極微臭」で人体に安全です。引火の心配がなく、安全に作業ができます。食品工場のように、製品への塗料臭の移行を嫌う場合に最適です。

物性データ

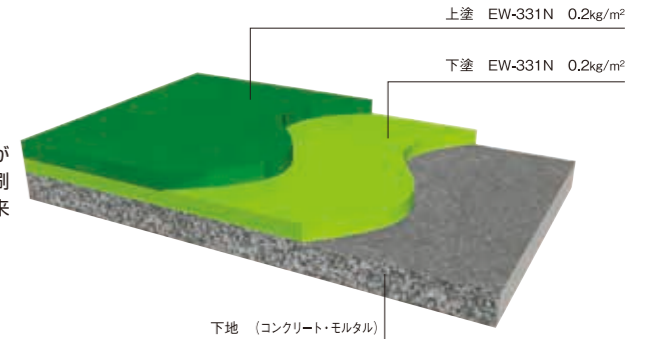
試験項目	試験結果		試験方法
	主剤	硬化剤	
色調	各色	淡褐色	
比重	1.20	1.04	20℃
表面硬度	H		JIS K-5600 (鉛筆引っかき試験)、荷重1kg
接着強度	モルタル破壊		建研式
摩耗減量	30mg		JIS K-5600 (テーパー摩耗試験、S-33、1kg、1000回)、荷重1kg
耐衝撃性	50cm OK		JIS K-5600 (1/2φ×500g)
耐熱性	75		静的℃
耐水性	○		純水、30℃、1ヶ月
基盤目試験	100/100		JIS K-5400 2mm 100ヶ、セロテープ剥離
耐アルカリ性	○		20℃ 20%苛性ソーダ (1ヶ月)
耐酸性	△		20℃ 5%塩酸 (1ヶ月)

EW-3

膜厚0.2mm

特長

- 水性でほとんど臭気がありません。ローラー刷毛で簡単に塗布が出来ます。

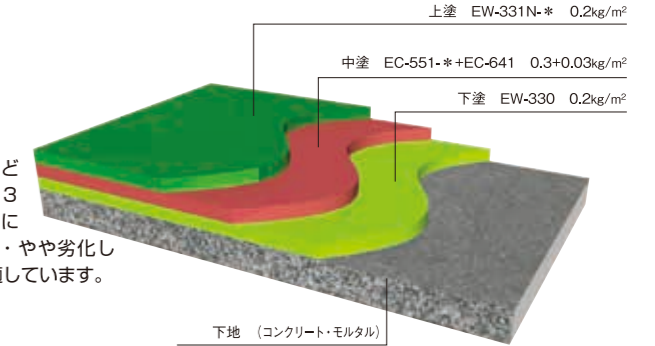


EW-4

膜厚0.6mm

特長

- 水性なので臭気が殆どありません。EW-3工法より塗膜を厚めにした工法です。摩耗・やや劣化したコンクリート床に適しています。



用途

-  ●食品工場
-  ●重機械工場
-  ●機械工場
-  ●倉庫
-  ●駐車場
- その他—事務室/応接室/廊下/食堂

厚塗り平滑工法 [EF工法]

レベリング性が良く、流し展べの代表的な工法



フォークリフトの運行等の耐荷重性が要求される工場、倉庫床や、耐薬品性、耐摩耗性が要求される食品加工、化学薬品製造工場など過酷な条件にも十分耐える工法です。

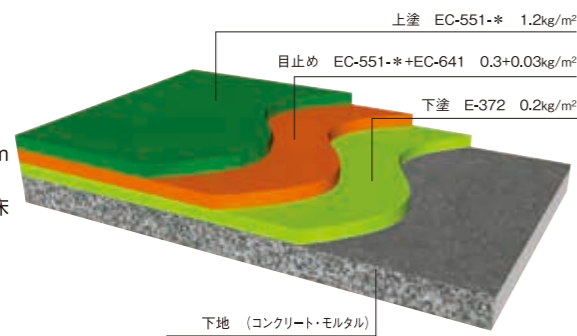


EF-1

膜厚1.0mm

特長

●エポキシ樹脂塗膜厚1.0mmで一般的な塗床施工です。作業場・通路・倉庫等の床に適しています。

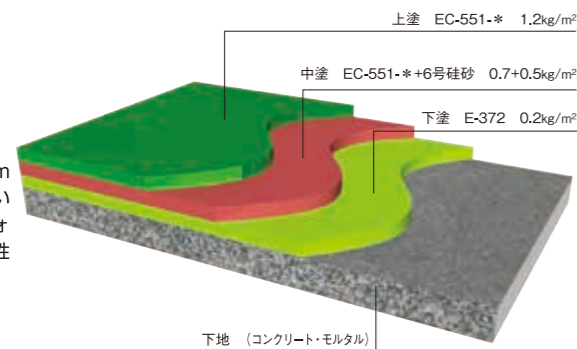


EF-4

膜厚2.0mm

特長

●エポキシ樹脂塗膜厚2.0mmで摩耗の激しい床に適しています。ハンドリフター・フォークリフト等の走行に耐久性のある塗床施工です。

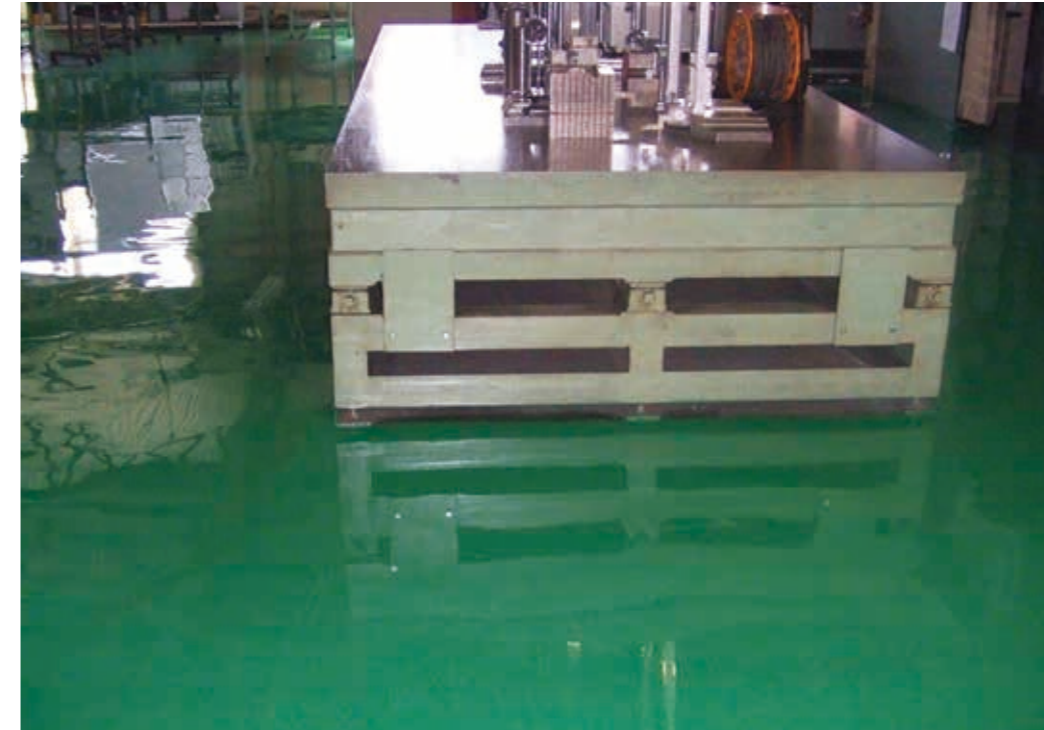


物性データ

試験項目	試験方法	EF-1	EF-4
硬 度	ショワ-D	84	84
耐摩耗性	mg テーパー1kg JIS K 5400	150	150
衝撃強さ	500g 1/2インチ	○ 50cm	○ 50cm
付着強さ	MPa 建研式	モルタル破壊	モルタル破壊
伸び率 %		2	2
引張強さ	MPa JIS K 6911	38.0	38.0
曲げ強さ	MPa JIS K 6911	69.6	69.6
圧縮強さ	MPa JIS K 6911	99.0	99.0
耐水性	水中30℃1ヶ月	○	○
耐薬品性 浸漬20℃1ヶ月	硫酸	10%	○
	酢酸	10%	△
	水酸化ナトリウム	20%	○
	塩化ナトリウム飽和溶液		○
	1号スピンドル油		○
	W2種切削油		○

樹脂モルタル工法 [ERM工法]

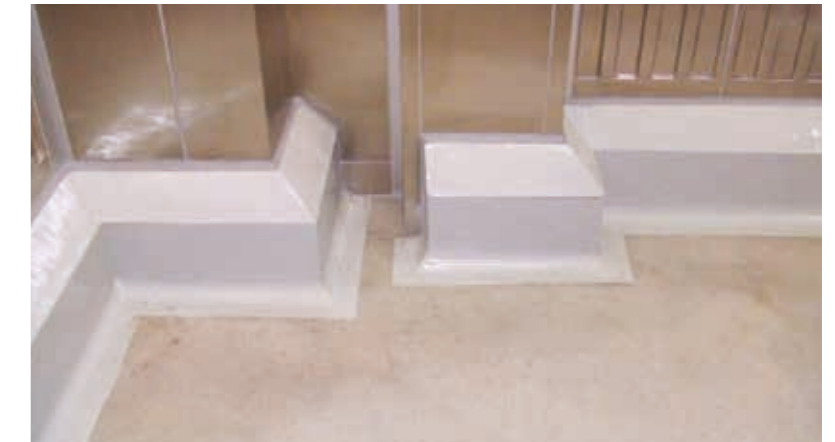
耐荷重、耐摩耗性、耐久性、耐衝撃性の向上



重量物の運行する工場、水を使用する食品工場、ジャッキアップをする自動車整備工場、コンクリート床が劣化した凹凸床の平滑化、段差修正等幅広い用途に適用できます。

物性データ

試験項目	試験方法	ERM-1	
硬 度	ショワ-D	84	
耐摩耗性	mg テーパー1kg JIS K 5400	150	
衝撃強さ	500g 1/2インチ	○ 100cm	
付着強さ	MPa 建研式	モルタル破壊	
伸び率 %		2	
引張強さ	MPa JIS K 6911	34.5	
曲げ強さ	MPa JIS K 6911	63.0	
圧縮強さ	MPa JIS K 6911	82.4	
耐水性	水中30℃1ヶ月	○	
耐薬品性 浸漬20℃1ヶ月	硫酸	10%	○
	酢酸	10%	△
	水酸化ナトリウム	20%	○
	1号スピンドル油		○
	W2種切削油		○



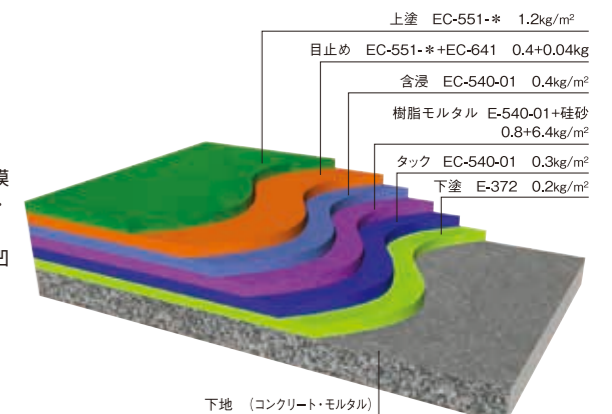
コーナーのR巾木をこの材料で施工が出来ます。

ERM-1

膜厚5.0mm

特長

●エポキシ樹脂モルタル塗膜厚5.0mmで極度の耐荷重・耐摩耗性能が要求される床。整備工場・配送センター・凹凸のある床に適しています。



用途

-  ●重量物通路
-  ●重量物倉庫
-  ●機械工場
-  ●重機械工場
-  ●劣化凹凸のある工場
-  ●自動車整備工場
-  ●倉庫
-  ●厨房
- その他—台車走行通路

エポキシ系

用途



●下地の亀裂



●凹凸穴埋め



●段差の調整

穴埋凹凸処理工法 [HU工法]

劣化したコンクリート床面の補強、凹凸調整に最適



コンクリートで補修してもすぐにはつれてしまうような機械の移設後の穴、亀裂の処理、劣化したコンクリート床の平滑化処理用として密着性、耐荷重性、耐久性に優れた工法です。

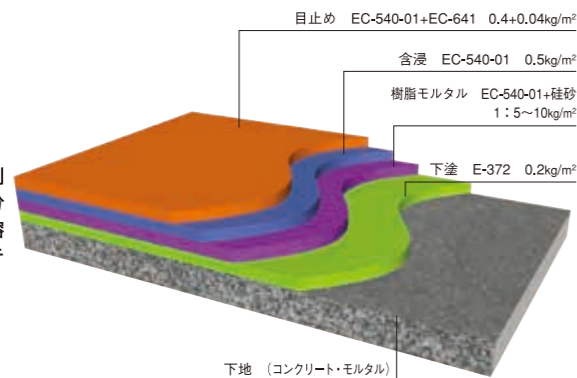
物性データ

試験項目	試験方法	HU-1	
硬度	ショワード	84	
耐摩耗性 mg	テーバー1kg JIS K 5400	150	
衝撃強さ	500g 1/2インチ	○ 100cm	
付着強さ MPa	建研式	モルタル破壊	
伸び率 %		2	
引張強さ MPa	JIS K 6911	34.5	
曲げ強さ MPa	JIS K 6911	63.0	
圧縮強さ MPa	JIS K 6911	82.4	
耐水性	水中30℃1ヶ月	○	
耐薬品性 濃度20℃1ヶ月	硫酸	10%	○
	酢酸	10%	△
	水酸化ナトリウム	20%	○
	1号スピンドル油		○
	W2種切削油		○
			○

HU-1

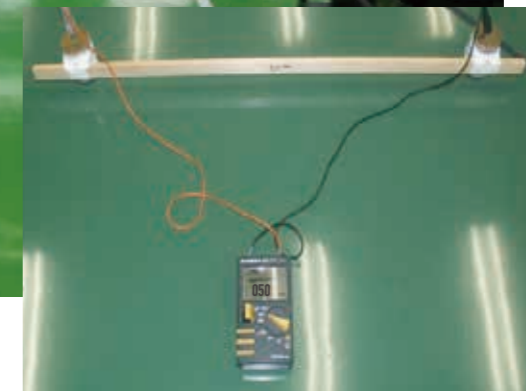
特長

●下地コンクリートのひび割れ、段差、不陸、浮き部分を平滑にするための、無溶剤エポキシモルタルのコテ充填下地調整



帯電防止工法 [ENS工法]

安定した導電値を、床面全体に



静電気による帯電を完全に防止し、静電気障害の防止を必要とする施設の導電床用に最適な工法です。エポキシ樹脂を主体としていますので、耐薬品性、耐摩耗性、防塵性にも抜群の耐久性を発揮します。

物性データ

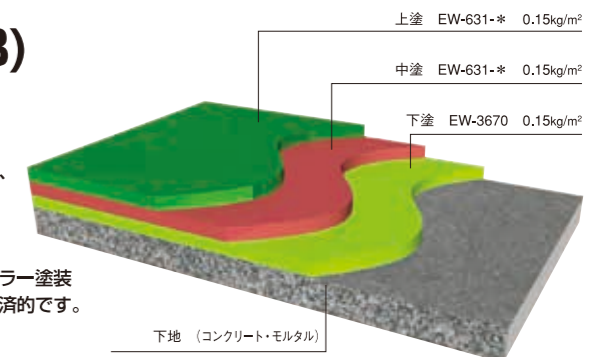
試験項目	試験方法	ENS-4
硬度	ショワード	84
耐摩耗性 mg	テーバー1kg JIS K 5400	150
付着強さ MPa	建研式	モルタル破壊
伸び率 %		2
引張強さ MPa	JIS K 6911	37.0
曲げ強さ MPa	JIS K 6911	67.0
圧縮強さ MPa	JIS K 6911	98.0
体積固有抵抗Ωcm	JIS K 6911	10 ⁵ ~10 ⁷
表面固有抵抗Ωcm	JIS K 6911	10 ⁵ ~10 ⁷
導電性 Ω	NFPA準拠 500V	10 ⁵ ~10 ⁷

ENS-W(B)

膜厚0.2mm

特長

●溶剤を使用していないので、人体に安全で火災の心配もなく塗装できます。既膜に上塗りできるので、塗り替えに最適です。容易にローラー塗装でき、長期耐久性に優れ経済的です。

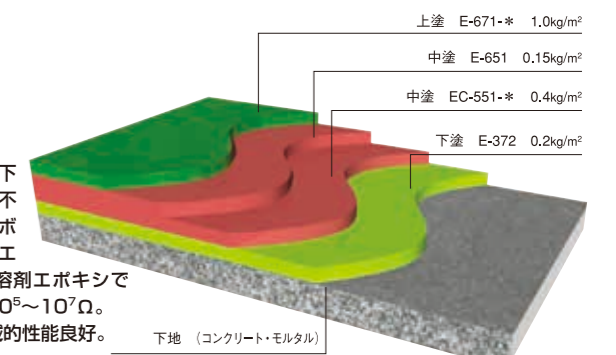


ENS-4

膜厚1.2mm

特長

●通常の非導電性の溶剤型下塗り用エポキシ下塗りとは不陸調整の上に、予めカーボン入りの溶剤型薄塗り用エポキシと、導電粉添加無溶剤エポキシで仕上げる。良好な導電性10⁵~10⁷Ω。
●耐衝撃性、耐荷重性、機械的性能良好。



エポキシ系

用途

静電気障害防止



●半導体・電子部品



●クリーンルーム



●石油精製



●火薬・可燃ガス



●塗料



●印刷



●繊維

●その他—電力/電子機器/静電界防止障害
医薬品/化粧品製造/精密機器

※性能 漏洩抵抗値実値
1.0×10⁵~9.0×10⁶
表面抵抗値実値
1.0×10⁵~2.0×10⁷

エポキシ系

用途
水、油がこぼれ滑りやすい場所。

-  ●スロープ
-  ●階段
-  ●プールサイド
-  ●配送センター
-  ●駐車場
-  ●水産加工場
-  ●厨房
- その他—物流倉庫/食肉加工場

防滑工法 [NS工法]

セラミック骨材散布で丈夫な防滑性



スロープ、階段、水・油使用で滑り易い床に、安全性を高め、作業性向上に最適な工法です。セラミック骨材を手まきで散布する方式で、丈夫な防滑性能が得られ、防滑性の程度により清掃性にも優れた床に仕上げることが出来ます。油や水を沢山使用する工場でのスリップによる事故防止に、安全性を高め、より作業を円滑にします。

物性データ

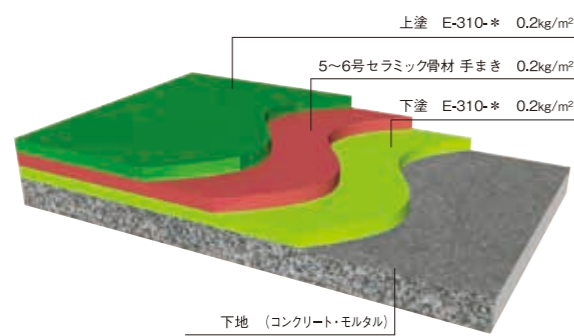
試験項目	試験方法	NS-1	NS-2
硬度	ショワ-D		84
耐摩耗性 mg	テーバー1kg JIS K 5400	130	150
衝撃強さ	500g 1/2インチ	○ 50cm	○ 50cm
付着強さ MPa	建研式	モルタル破壊	モルタル破壊
伸び率 %			2
引張強さ MPa	JIS K 6911		34.5
曲げ強さ MPa	JIS K 6911		63.0
圧縮強さ MPa	JIS K 6911		82.4
耐水性	水中30℃1ヶ月	○	○
耐薬品性 浸漬20℃ 1ヶ月	硫酸	10%	○
	酢酸	10%	△
	水酸化ナトリウム	20%	○
	塩化ナトリウム飽和溶液		○
	1号スピンドル油		○
W2種切削油		○	

NS-1

膜厚0.8mm

特長

●溶剤型薄塗上塗り用エポキシ防塵コーティング上に骨材散布し防滑にする工法。

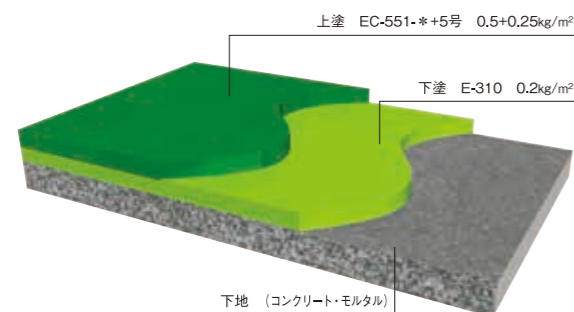


NS-2

膜厚1.0mm

特長

●溶剤型E-310-*の上にEC-551-*に5号セラミック骨材混合防滑強度アップさせる工法です。



メタクリル系

用途

-  ●食品加工場
-  ●水産加工場
-  ●厨房
-  ●駐車場
-  ●冷凍室
-  ●バッテリー室
-  ●浴場
-  ●研究室

●その他—乳製品加工場/食品倉庫/染色加工場

メタクリル工法 [MMR工法]

熱水から-30℃の低温まで適用



超速硬性 (施工後1~2時間で使用可能)、低温硬化型 (-30℃) で、短時間で施工が出来ます。

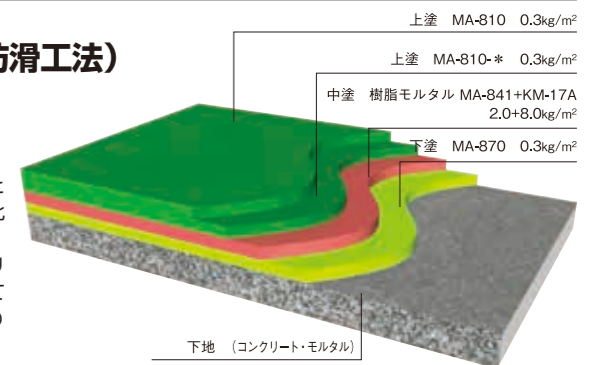
※一般タイプ・低臭タイプもあります。

MMR-1 (防滑工法)

膜厚5.0mm モルタル工法

特長

●硬化時間が30分~60分と短い-30℃の低温下でも硬化致します。
●有機酸・無機酸・アルカリに対する耐薬品性に優れています。低臭タイプもあります。



物性データ

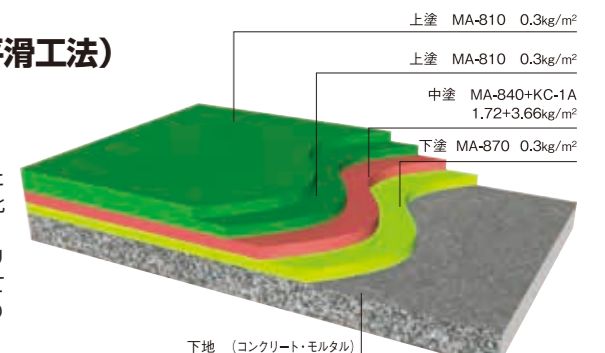
試験項目	試験方法	MMR-1	MMF-2
表面硬度	鉛筆 JIS K 5400	2H	
硬度	ショワ-D	80	85
耐摩耗性 mg	テーバー1kg JIS K 7204	70	60
付着強さ MPa	JIS A 6909	モルタル破壊	モルタル破壊
伸び率 %	JIS K 6301	2	2
引張強さ MPa	JIS K 6301	4.9	8.8
曲げ強さ MPa	JIS R 5201	19.6	11.5
圧縮強さ MPa	JIS R 5201	28.4	20.6

MMF-2 (平滑工法)

膜厚3.0mm ベース工法

特長

●硬化時間が30分~60分と短い-30℃の低温下でも硬化致します。
●有機酸・無機酸・アルカリに対する耐薬品性に優れています。低臭タイプもあります。



ウレタン系

用途

-  ●食品加工場
-  ●厨房
-  ●外食産業
-  ●水産加工場
-  ●冷凍室

耐熱水性・水硬性ウレタン工法 [UW工法]

耐熱水性 (120℃) に優れています



水系で臭いも殆どありません。頻りに熱水や洗剤を使用される食品工場床、厨房床に適しています。120℃の熱水等にも優れた効果を発揮します。1~2行程で工期の短縮ができます。耐熱水性・耐衝撃性・耐薬品性に優れています。

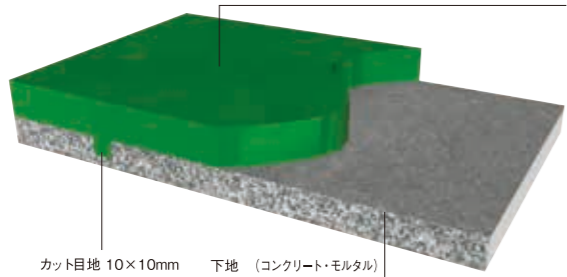
UW-500M

モルタルタイプ防滑型

膜厚7.0mm 上塗 UW-500 15kg/m²

特長

- 耐熱水120℃まで耐熱水性があります。適度の防滑性があります。
- 臭いが殆ど無いので改修工事にも適しています。



カット目地 10×10mm 下地 (コンクリート・モルタル)

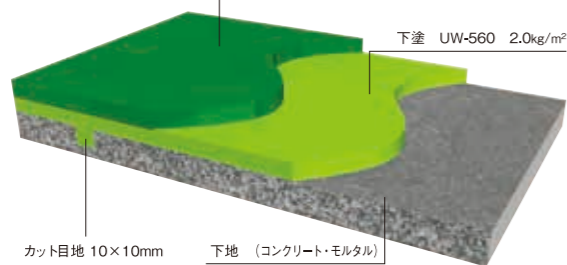
UW-560F

ペーストタイプフラット型

膜厚3.0mm 上塗 UW-560 4.0kg/m²

特長

- 耐熱水90℃まで耐熱水性があります。平滑仕上げで清掃性に優れています。
- 耐荷重性・耐衝撃性に優れています。臭いが殆ど無いので改修工事にも適しています。



カット目地 10×10mm 下地 (コンクリート・モルタル)

物性データ

試験項目	モルタル工法
曲げ強度 (N/2)	10.0
圧縮強度 (N/2)	35.0
付着強度 (N/2)	2.5※
耐摩耗性	0.11
動摩擦係数DRY	1.42
動摩擦係数WET	0.77
静摩擦係数DRY	1.32
静摩擦係数WET	1.28
耐衝撃性	30回異常なし
熱衝撃試験	4000サイクル異常なし

※下地コンクリート破壊(下地コンクリートの強度により異なります)

ウレタン系

用途

-  ●食品加工場
-  ●厨房
-  ●外食産業

硬質ウレタン工法 [UF工法]

「ツヤ」があり「キズ」がつきにくい



通常のエポキシに比べ優れた伸び性があり、コンクリートのクラックに対し高い追従性を示します。耐薬品性は特に有機酸・消毒液に強く、食品・医療品関連工場、従来のエポキシに比べ非常に有効です。

物性データ

工法	UF-4	
特長	高伸び・耐衝撃	
厚み	2.0 mm	
伸び率	ゼロスパンテンション	1.8 mm
	引張伸び	66%
上塗りの基本物性	圧縮強度 ※1	5.2N/mm2★
	引張強度 ※1	14N/mm2
耐薬品性	無機酸 塩酸 10%	◎
	硫酸 10%	◎
	有機酸 乳酸 10%	◎
	酢酸 10%	◎
	アルカリ アモニア 10%	◎
	消毒薬 エタノール	◎
	次亜塩素酸Na10	◎
耐衝撃性(落球回数)	異常なし	1.8kg 鋼球、80cm 落下
	(8回下地割れ)	
耐摩耗性	88 mg	JIS K 7204 CS17 1kg 1000回転
低アウトガス性	アンモニア	◎ 極微量
耐AGV性	タイヤ据え切り	◎異常なし
		(若干の磨耗)
硬度(ショア-D)	D74	JIS K 7215
光沢度	92	JIS K 5400
コンクリートとの付着強さ ※2	3.3N/mm2	建研式接着力試験器による
すべり抵抗	DRY	72
	WET	28

※1本製品は変形するための変形時の強度を、エポキシは変形しないため破壊時の強度を示した数字であるので、単純には比較できません。本製品の強度であれば、通常の使用には全く問題はありません。

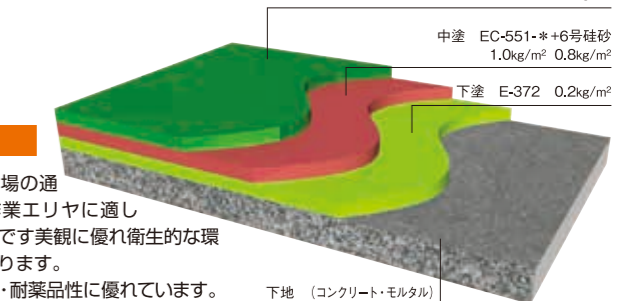
※2下地コンクリート破壊(下地コンクリートの強度により異なります)

UF-硬質ウレタン工法

膜厚2.0mm 上塗 U-251J 1.5kg/m²

特長

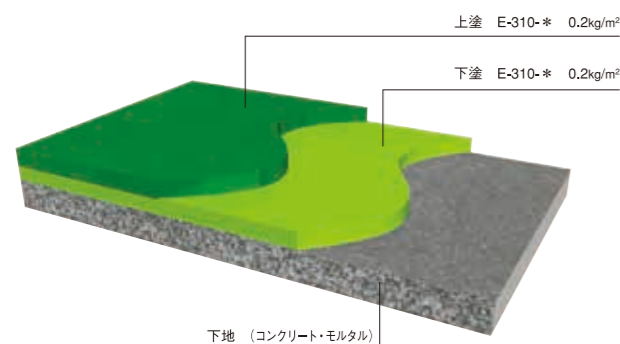
- 食品工場の通路や作業エリアに適した工法です美観に優れた衛生的な環境を作ります。
- 耐衝撃・耐薬品性に優れています。



下塗 E-372 0.2kg/m² 中塗 EC-551-※+6号珪砂 1.0kg/m² 0.8kg/m²

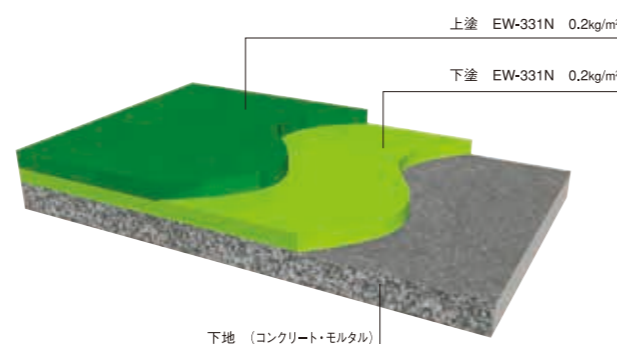
薄塗り防塵工法 (ET工法)

ET-1
膜厚0.2mm



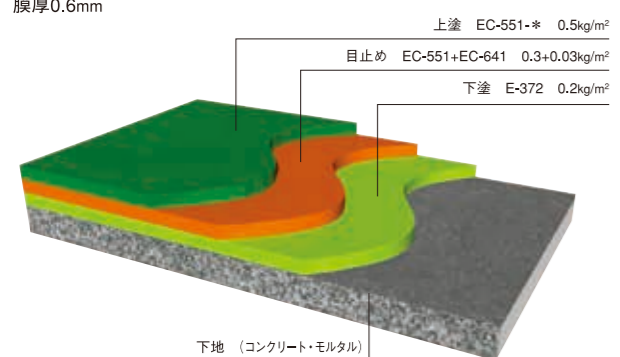
●荷姿
E-310 16kgセット (A,12kg+B,4kg)

EW-3
膜厚0.2mm



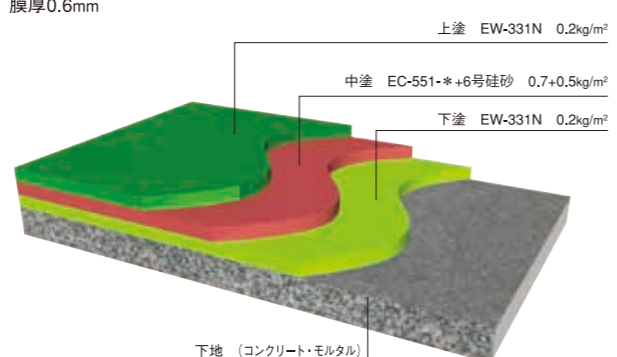
●荷姿
EW-331N 12kgセット (A,9kg+B,3kg)

ET-2
膜厚0.6mm



●荷姿
E-372 16kgセット (A,12kg+B,4kg)
EC-551-* 15kgセット (A,12.5kg+2.5kg)
E-641 5kg

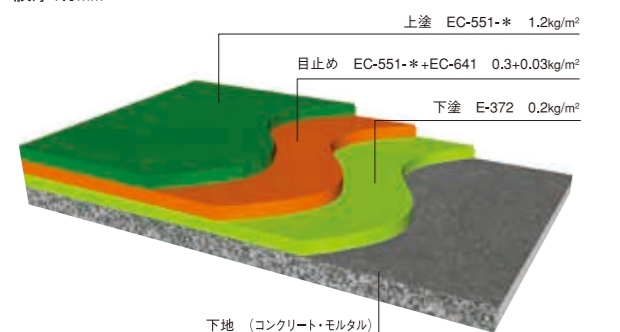
EW-4
膜厚0.6mm



●荷姿
EW-331N 12kgセット (A,9kg+B,3kg)
EC-551-* 15kgセット (A,12.5kg+2.5kg)

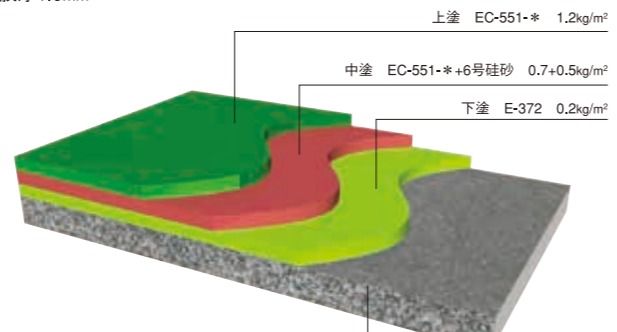
厚塗り平滑工法 (EF工法)

EF-1
膜厚1.0mm



●荷姿
E-372 16kgセット (A,12kg+B,4kg)
EC-551-* 15kgセット (A,12.5kg+2.5kg)
E-641 5kg

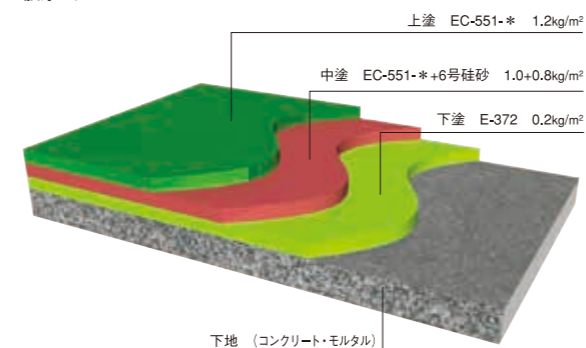
EF-2
膜厚1.6mm



●荷姿
E-372 16kgセット (A,12kg+B,4kg)
EC-551-* 15kgセット (A,12.5kg+2.5kg)
E-641 5kg

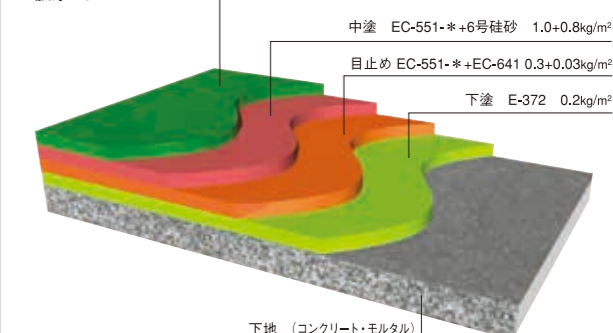
厚塗り平滑工法 (EF工法)

EF-3
膜厚1.8mm



●荷姿
EW-331N 12kgセット (A,9kg+B,3kg)
EC-551-* 15kgセット (A,12.5kg+2.5kg)

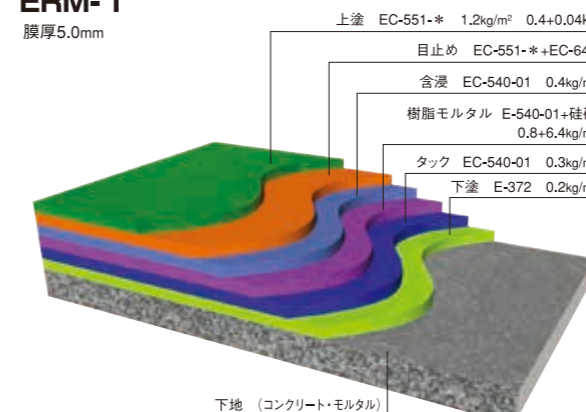
EF-4
膜厚2.0mm



●荷姿
E-372 16kgセット (A,12kg+B,4kg)
EC-551-* 15kgセット (A,12.5kg+2.5kg)
E-641 5kg

樹脂モルタル工法 (ERM工法)

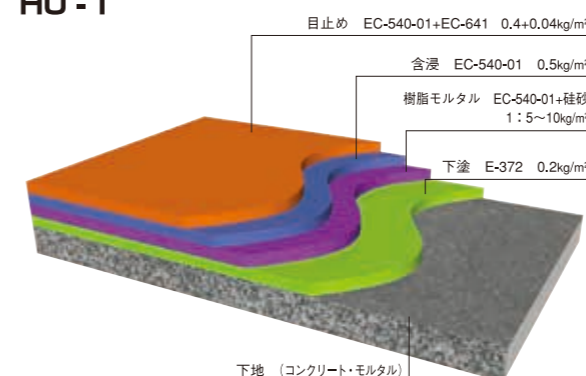
ERM-1
膜厚5.0mm



●荷姿
E-372 16kgセット (A,12kg+B,4kg)
EC-540-01 18kgセット (A,12kg+B,6kg)
EC-551-* 15kgセット (A,12.5kg+2.5kg)
E-641 5kg 混合珪砂 30kg

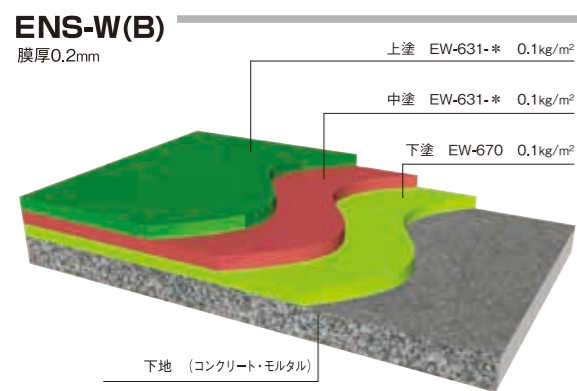
穴埋凹凸処理工法 (HU工法)

HU-1

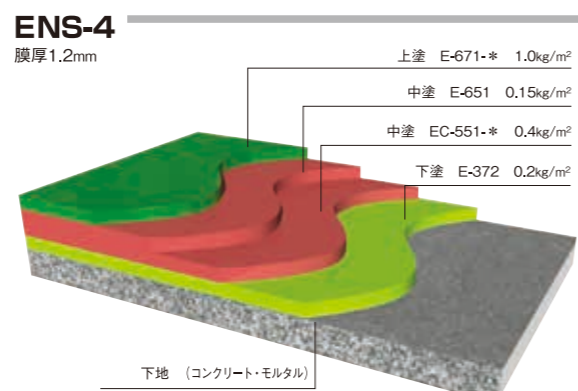


●荷姿
E-372 16kgセット (A,12kg+B,4kg)
EC-540-01 18kgセット (A,12kg+B,6kg)
EC-551-* 15kgセット (A,12.5kg+2.5kg)
E-641 5kg 混合珪砂 30kg

帯電防止工法 (ENS工法)

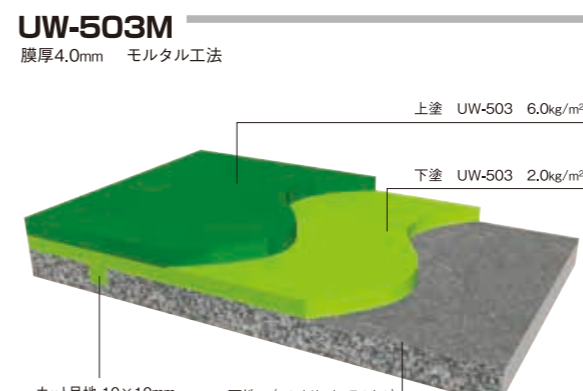


- 荷姿
EW-670 18kgセット(A,15kg+B,3kg)
EW-631 15kgセット(A,12kg+B,3kg)

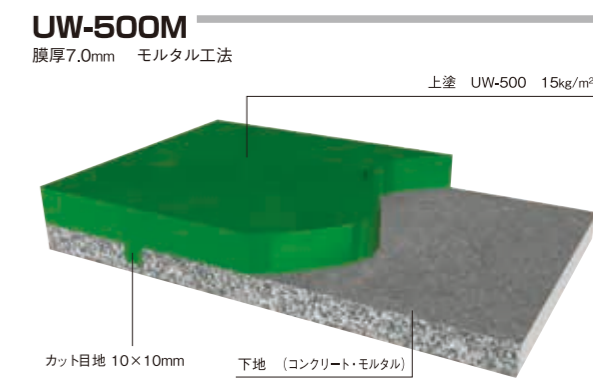


- 荷姿
E-372 16kgセット(A,kg+B,4kg)
EC-551-* 15kgセット(A,12.5kg+2.5kg)
E-641 5kg
E-671 15kgセット(A,12.5kg+B,2.5kg)

耐熱防滑工法 (UW工法)

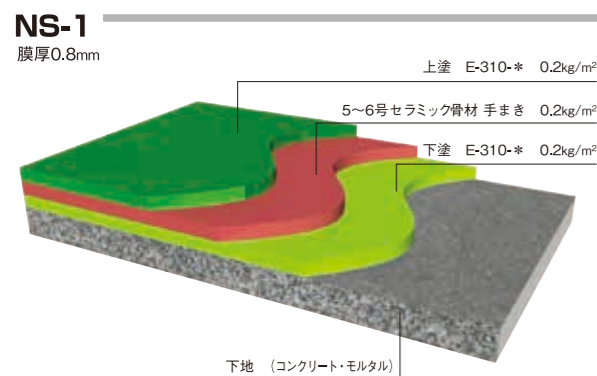


- 荷姿
UW-503 23kgセット(A,2kg+B,2kg+C,19kg)

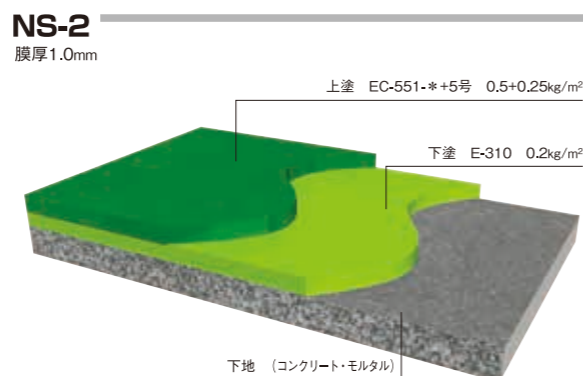


- 荷姿
UW-500 24kgセット(A,2kg+B,2kg+C,20kg)

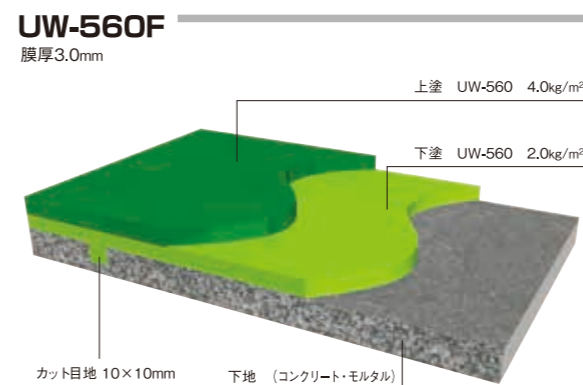
防滑工法 (NS工法)



- 荷姿
E-310 16kgセット(A,12kg+B,4kg)
セラミック骨材 18kg袋

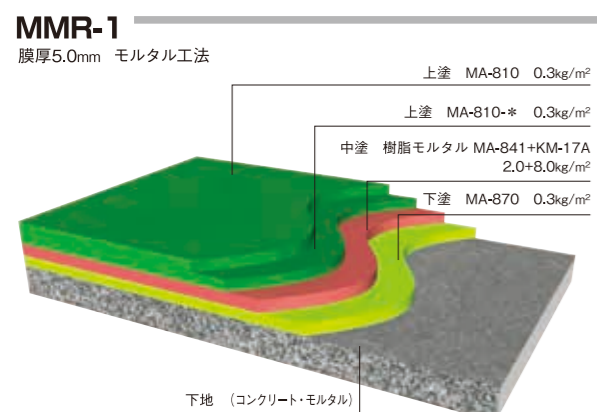


- 荷姿
E-310 16kgセット(A,12kg+B,4kg)
EC-551-* 15kgセット(A,12.5kg+2.5kg)
セラミック骨材 18kg袋

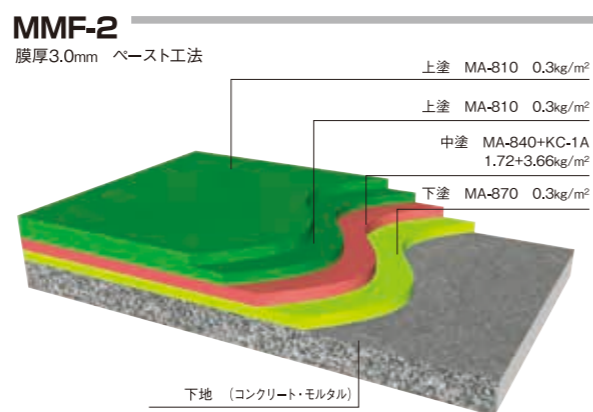


- 荷姿
UW-500 24kgセット(A,4kg+B,4kg+C,16kg)

メタクリル工法 (MMR工法)

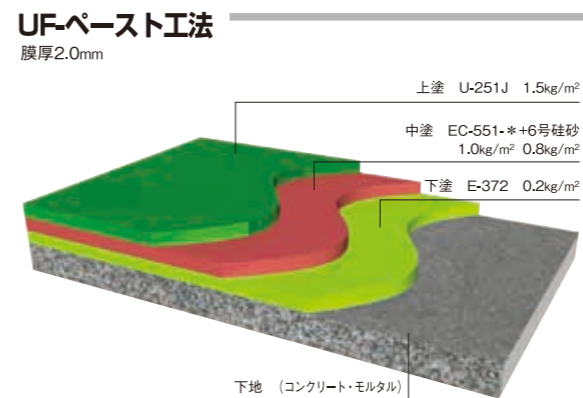


- 荷姿
MA-870 15kg缶 KM-17A 20kg袋
MA-841 15kg缶 トナー 4kg
MA-810 15kg缶 BPO 5kg

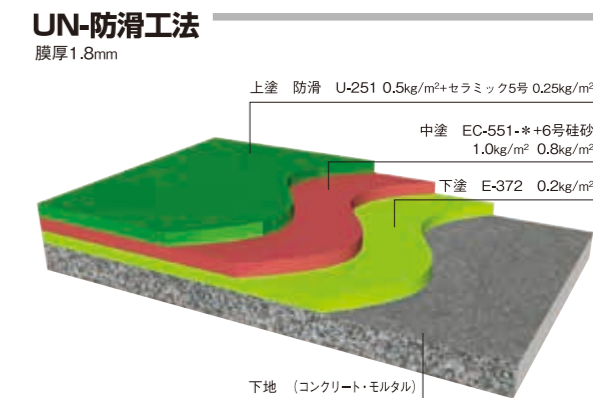


- 荷姿
MA-870 15kg缶 KC-1A 16kg袋
MA-841 15kg缶 トナー 4kg
MA-810 15kg缶 BPO 5kg

硬質ウレタン工法 (UF工法)



- 荷姿
U-251J 15kgセット(A,12kg+B,3kg)



- 荷姿
E-372 16kgセット(A,12kg+B,4kg)
U-251J 15kgセット(A,12kg+B,3kg)
EC-551-* 15kgセット(A,12.5kg+2.5kg)
セラミック骨材 18kg袋

工法別データ〔物性データ〕

薄塗り防塵工法 (ET工法)

		ET-1	ET-2	ET-3	ET-4
	膜厚 mm	0.2	0.3	0.2	0.6
表面硬度	鉛筆 JIS K 5400	2H	2H	2H	
硬度	ショワーD				84
耐摩耗性 mg	テーパー1kg JIS K 5400	130	180	30	150
衝撃強さ	500g 1/2インチ	○ 50cm	○ 50cm	○ 50cm	
付着強さ MPa	建研式	モルタル破壊	モルタル破壊	モルタル破壊	モルタル破壊
伸び率 %					2
引張強さ MPa	JIS K 6911				38.0
曲げ強さ MPa	JIS K 6911				69.6
圧縮強さ MPa	JIS K 6911				99.0
耐水性	水中30℃1ヶ月	○	○	○	○
耐薬品性 浸漬20℃ 1ヶ月	硫酸 10%	○	○	○	○
	酢酸 10%	△	△	○	△
	水酸化ナトリウム 20%	○	○	○	○
	塩化ナトリウム 飽和溶液	○	○	○	○
	1号スピンドル油	○	○	○	○
	W2種切削油	○	△	○	○

厚塗り平滑工法 (EF工法)

		EF-1	EF-2	EF-3	EF-4
	膜厚 mm	1.0	1.6	1.8	2.0
表面硬度	鉛筆 JIS K 5400				
硬度	ショワーD	84	84	84	84
耐摩耗性 mg	テーパー1kg JIS K 5400	150	150	150	150
衝撃強さ	500g 1/2インチ	○ 50cm	○ 50cm	○ 50cm	○ 50cm
付着強さ MPa	建研式	モルタル破壊	モルタル破壊	モルタル破壊	モルタル破壊
伸び率 %		2	2	2	2
引張強さ MPa	JIS K 6911	38.0	38.0	38.0	38.0
曲げ強さ MPa	JIS K 6911	69.6	69.6	69.6	69.6
圧縮強さ MPa	JIS K 6911	99.0	99.0	99.0	99.0
耐水性	水中30℃1ヶ月	○	○	○	○
耐薬品性 浸漬20℃ 1ヶ月	硫酸 10%	○	○	○	○
	酢酸 10%	△	△	△	△
	水酸化ナトリウム 20%	○	○	○	○
	塩化ナトリウム 飽和溶液	○	○	○	○
	1号スピンドル油	○	○	○	○
	W2種切削油	○	○	○	○

工法別データ〔物性データ〕

樹脂モルタル工法 (ERM工法)

		ERM-1	ERM-2	ERM-3
	膜厚 mm	5.0	6.4	6.5
表面硬度	鉛筆 JIS K 5400			2H
硬度	ショワーD	84	84	84
耐摩耗性 mg	テーパー1kg JIS K 5400	150	150	30
衝撃強さ	500g 1/2インチ	○ 100cm	○ 100cm	○ 100cm
付着強さ MPa	建研式	モルタル破壊	モルタル破壊	モルタル破壊
伸び率 %		2	2	2
引張強さ MPa	JIS K 6911	34.5	34.5	34.5
曲げ強さ MPa	JIS K 6911	63.0	63.0	63.0
圧縮強さ MPa	JIS K 6911	82.4	82.4	82.4
耐水性	水中30℃1ヶ月	○	○	○
耐薬品性 浸漬20℃ 1ヶ月	硫酸 10%	○	○	○
	酢酸 10%	△	△	○
	水酸化ナトリウム 20%	○	○	○
	1号スピンドル油	○	○	○
	W2種切削油	○	○	○

穴埋凹凸処理工法 (HU工法)

		HU-1
	膜厚 mm	84
硬度	ショワーD	150
耐摩耗性 mg	テーパー1kg JIS K 5400	○ 100cm
衝撃強さ	500g 1/2インチ	モルタル破壊
付着強さ MPa	建研式	2
伸び率 %		34.5
引張強さ MPa	JIS K 6911	63.0
曲げ強さ MPa	JIS K 6911	82.4
圧縮強さ MPa	JIS K 6911	○
耐水性	水中30℃1ヶ月	○
耐薬品性 浸漬20℃ 1ヶ月	硫酸 10%	△
	酢酸 10%	○
	水酸化ナトリウム 20%	○
	1号スピンドル油	○
	W2種切削油	

防滑工法 (NS工法)

		NS-1	NS-2
	膜厚 mm	0.8	1.0
硬度	ショワーD		84
耐摩耗性 mg	テーパー1kg JIS K 5400	130	150
衝撃強さ	500g 1/2インチ	○ 50cm	○ 50cm
付着強さ N/cm ²	建研式	モルタル破壊	モルタル破壊
伸び率 %			2
引張強さ N/cm ²	JIS K 6911		34.5
曲げ強さ N/cm ²	JIS K 6911		63.0
圧縮強さ N/cm ²	JIS K 6911		82.4
耐水性	水中30℃1ヶ月	○	○
耐薬品性 浸漬20℃ 1ヶ月	硫酸 10%	○	○
	酢酸 10%	△	△
	水酸化ナトリウム 20%	○	○
	塩化ナトリウム 飽和溶液	○	○
	1号スピンドル油	○	○
	W2種切削油	○	○

工法別データ(物性データ)

帯電防止工法 (ENS工法)

		ENS-1	ENS-2	ENS-3	ENS-4
膜厚 mm		0.2	0.3	1.2	1.2
表面硬度	鉛筆 JIS K 5400	2H	2H		
硬度	ショワード			84	84
耐摩耗性 mg	テーパー1kg JIS K 5400	130	160	150	150
付着強さ MPa	建研式	モルタル破壊	モルタル破壊	モルタル破壊	モルタル破壊
伸び率 %		—		2	2
引張強さ MPa	JIS K 6911	—	—	37.0	37.0
曲げ強さ MPa	JIS K 6911	—	—	67.0	67.0
圧縮強さ MPa	JIS K 6911	—	—	98.0	98.0
体積固有抵抗 Ωcm	JIS K 6911	10 ⁵ ~10 ⁷	10 ⁵ ~10 ⁷	10 ⁵ ~10 ⁷	
表面固有抵抗 Ωcm	JIS K 6911	10 ⁵ ~10 ⁷	10 ⁸ ~10 ⁷	10 ⁵ ~10 ⁷	10 ⁵ ~10 ⁷
導電性 Ω	NFPA準拠500V	10 ⁶ ~10 ⁷	10 ⁶ ~10 ⁷	10 ⁴ ~10 ⁷	10 ⁵ ~10 ⁷

帯電防止工法 (ENS-W(B)工法)

	試験結果		試験方法
	主剤	硬化剤	
色調	各色	淡褐色	
比重	1.20	1.04	20℃
表面硬度	H		JIS K-5600 (鉛筆引っかき試験)、荷重1kg
接着強度	モルタル破壊		建研式
摩耗減量	30mg		JIS K-5600 (テーパー摩耗試験、S-33、1kg、1000回)、荷重1kg
耐衝撃性	50cm OK		JIS K-5600 (1/2φ×500g)
耐熱性	75		静的℃
耐水性	○		純水、30℃、1ヶ月
耐アルカリ性	100/100		JIS K-5400 2mm 100ヶ、セロテープ剥離
耐酸性	○		20℃ 20%苛性ソーダ (1ヶ月)
耐薬品性	△		20℃ 5%塩酸 (1ヶ月)
耐酸値	1.0×10 ⁵ ~9.0×10 ⁶		JIS K-6911
体積固有抵抗 Ωcm	1.0×10 ⁵ ~2.0×10 ⁷		JIS K-6911
表面固有抵抗 Ωcm	1.0×10 ⁵ ~2.0×10 ⁷		NFPA準拠500V

メタクリル工法 (MM工法)

		MMF-1	MMF-2	MMR-1	MMR-2
膜厚 mm		2.0	4.0	5.0	10.0
表面硬度	鉛筆 JIS K 5400	2H			
硬度	ショワード	85	85	80	80
耐摩耗性 mg	テーパー1kg JIS K 7204	85	60	70	70
付着強さ MPa	JIS A 6909	モルタル破壊	モルタル破壊	モルタル破壊	モルタル破壊
伸び率 %	JIS K 6301	4	2	2	2
引張強さ MPa	JIS K 6301	13.7	8.8	-	-
	JIS A 1113	-	-	4.9	4.9
曲げ強さ MPa	JIS R 5201	16.7	11.5	19.6	19.6
圧縮強さ MPa	JIS R 5201	24.5	20.6	28.4	28.4

耐熱水性ウレタン工法 (UW工法)

養生条件:20℃×7日

	モルタルM工法	ペーストF工法	試験方法
曲げ強度 (N/mm ²)	10.0	8.2	JIS R 5201
圧縮強度 (N/mm ²)	35.0	17.5	JIS R 5201
付着強度 (N/mm ²)	2.5 ※	2.3 ※	建研式接着力試験器による
耐摩耗性	0.11	0.1	JIS K 7204
動摩擦係数DRY	1.42	0.72	DFテスター値
動摩擦係数WET	0.77	0.39	(目安:0.5以上で滑りにくい)
静摩擦係数DRY	1.32	0.78	動摩擦係数は歩行時 (4 km/h)の時
静摩擦係数WET	1.28	0.7	
耐衝撃性	30回異常なし	30回異常なし	1鉄球 1m落下
熱衝撃試験	4000サイクル異常なし	2000サイクル異常なし	(95℃熱水×5分)→(20℃冷水×10分) 繰り返し

※下地コンクリート破壊(下地コンクリートの強度により異なります)

硬質ウレタン工法 (UF工法)

工法	UF	UF	エポキシ	
特長	高伸び・耐衝撃	高伸び・耐衝撃	従来	
厚み	2.0 mm	1.5 mm	1 mm	
伸び率	ゼロスパンテンション 引張伸び	1.8 mm 66%	1.2 mm 66%	0.3 mm 1.5%
上塗りの基本物性	圧縮強度 ※1 引張強度 ※1	5.2N/mm ² ★ 14N/mm ²	5.2N/mm ² ★ 14N/mm ²	86.5N/mm ² 45.9N/mm ²
耐薬品性	無機酸 塩酸 10%	○	○	○
	硫酸 10%	○	○	○
	有機酸 乳酸 10%	○	○	△
	酢酸 10%	○	○	×
	アルカリ アモニア 10%	○	○	○
	消毒薬 エタノール	○	○	×
	次亜塩素酸Na10	○	○	○
耐衝撃性(落球回数)	異常なし (8回下地割れ)	異常なし (5回下地割れ)	ひび割れ (2回)	1.8kg 鋼球、80cm 落下
耐摩耗性	88mg	88mg	81mg	JIS K 7204 CS17 1kg 1000回転
低アウトガス性	アンモニア 極微量	○ 極微量	× 発生	ヘッドスペース法
耐AGV性	タイヤ据え切り	○異常なし (若干の磨耗)	○異常なし (若干の磨耗)	△ (磨耗)
硬度(ショワード)	D74	D74	D85	JIS K 7215
光沢度	92	92	98	JIS K 5400
コンクリートとの付着強さ ※2	3.3N/mm ²	3.3N/mm ²	3.0N/mm ²	建研式接着力試験器による
すべり抵抗	DRY	72	72	84
	WET	28	28	20.5

※1本製品は変形するための変形時の強度を、エポキシは変形しないため破損時の強度を示した数字であるので、単純には比較できません。

※2下地コンクリート破壊(下地コンクリートの強度により異なります)。

前処理施工手順

■新設床施工仕様



■既設床施工仕様



使用上の注意

- 塗布面の油、水、ほこり、その他の汚れを除去して下さい。
- オッシャーコートは、一液型と二液型があり、二液型は、塗料Aと硬化剤Bの重量混合比を確認のうえ、電動攪拌機等で十分攪拌して下さい。
- 希釈して使用する場合は、エポキシ系はE-391（エポキシ専用シンナー）、ウレタン系はU-190（ウレタン専用シンナー）を使用して下さい。希釈率は5%未満です。
- 塗料は顔料等が沈降している場合がありますので、色ムラにならぬよう予め塗料Aを攪拌して下さい。
- 硬化時間は、20℃で4～5時間が目安です。但し、7～8℃以下では、硬化しない場合がありますので、低温時は冬期タイプを使用し、温風ヒーター等で、8℃以上の温度を保って下さい。
- 養生時間は、20℃で約12時間以上です。
- 混合攪拌後、塗布は、20℃で20～40分間以内に終了して下さい。それ以上時間が経過しますと、硬化が進行し塗布不可能となります。

使用の際には、ゴム手袋をご使用下さい。

溶剤型オッシャーコートを使用の場合は、有機溶剤用防毒マスクを着用し、換気に気をつけて下さい。

二液タイプは、硬化剤の冬期タイプ、夏期タイプを確認の上ご使用下さい。

施工以外の部分に付着した場合、及び、コテ、刷毛類は、シンナーで早めに除去して下さい。

取り扱いは、手洗いを充分に行なって下さい。

エポキシ樹脂等にアレルギーの方はご使用を避けて下さい。

二液タイプは重量混合比を確認のうえ、攪拌機で十分攪拌して下さい。

混合攪拌後は、なるべくすばやく作業を終えて下さい。長時間放置しますと、硬化が進み使用できなくなります。

下地チェックリスト

塗床工事を計画通りきれいに仕上げるためには、下地の状態を事前に理解し、もし問題があれば必要な対策を講じることが重要となります。就きましては、以下のチェックリストに準じ事前調査をお願い致します。

調査項目	対策
下地が以下のようなものである。 着色されたコンクリート、強化コンクリート、 研ぎ出したモルタル床、緻密なモルタル床。	●溶剤系塗料でも染み込みにくく、塗料は密着しない。 物理的・化学的な表面処理が必要。 ●ライナックス等で表面を削り取るか荒らす必要あり。
養生期間が不十分である。夏季で20日、冬季で40日以内。	●水分・アルカリ度を測定。 ●再度養生する。
清掃程度で取れにくいレイタンス・土砂等の付着がある。	●ライナックス等で除去する。
アスファルト・タール等の歴青質やガム等が付着している。	●ライナックス等で除去する。
表面地がもろくコインで削るとポロボロ削れる。	●ライナックス等で表面を切削除去する。 ●必要に応じ樹脂モルタルで補強する。
大きな不陸や亀裂が生じている。	●クラック部はVカットし樹脂モルタルで埋める。
薬品を使用している。	●堆積した汚泥をショットブラスト等で除去する。 ●侵食されたコンクリート部は樹脂モルタルで補修する。
床が湿っぽい。	●水分を測定する。 ●カビ・シミ等はライナックス等で除去する。 ※継続して水が上がってくる場合（防水シートが未設置）は、工事そのものを見直す必要あり。
機械油が浸透している。	●浸透した油液、堆積した油泥をライナックス等で除去する。
動・植物油が浸透している。	●コンクリート床を補強する。（鉱物油よりコンクリートを劣化させる）
旧塗膜にふくれ等がある。	●ライナックス等で旧塗膜を除去する。

耐薬品性データ

- 変化なし
- △ 異常なし（連続荷重下で使用可能）
- ▽ わずかに軟化、または膨潤（30分程度の荷重は差し支えないが連続荷重は避ける）
- × 軟化または膨潤

薬品名	塗床材の種類				
	エポキシ系	ウレタン系		メタクリル系	アクリル系
		弾性	硬質*2		
酸	塩酸 20%	○	△	○	×
	硫酸 30%	△	×	△	×
	酢酸 10%	×	×	△	×
	クエン酸 10%	○	△	○	×
アルカリ	水酸化ナトリウム 20%	○	○	○	×
	水酸化カリウム 10%	○	○	○	○
	水酸化カルシウム*1	○	○	○	○
生活用材	潤滑用機械油	○	△	○	△
	サラダ油	○	△	○	△
	醤油	○	○	○	○
	ソース	○	○	○	○
	果汁	○	○	○	○
有機溶剤等	食器用洗剤	○	○	○	○
	メタノール	△	×	○～×	×
	トルエン	×	×	○～×	×
	キシレン	×	×	○～×	×
消毒剤	酢酸エチル	×	×	○～×	×
	クレゾール石鹼 5%	△	△	△	△
	次亜塩素酸ナトリウム 1%	○	△	○	△
	塩化ベンザルコニウム 1%	○	△	○	△
ヨードチンキ	△	×	△	△	

*1 飽和水溶液
*2 水性ウレタンも含む

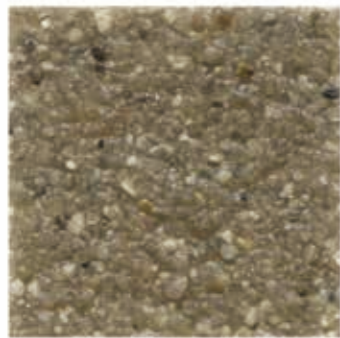
コンクリート補修材 MV-シリーズ

超速乾性 20℃ / 60分で硬化完了

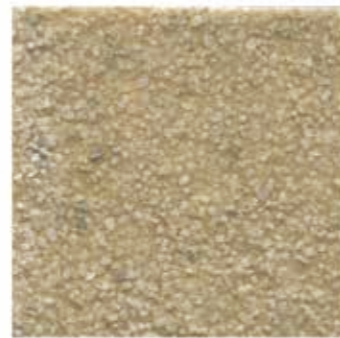
用途………コンクリート・アスファルト兼用です

目的………凹凸の埋戻し・クラック段差の補修・欠損部補修・冷蔵庫前・厨房床・側溝・アンカー跡

超速乾性………20℃で施工後約60分で硬化完了フォークリフト走行可能



MV-9905N
樹脂モルタルタイプ



MV-9905L-22
ライトグレー
低臭樹脂モルタルタイプ



MV-9905L-25
グレー
低臭樹脂モルタルタイプ



MV-9905L-27
ダークグレー
低臭樹脂モルタルタイプ



MV-9905L-55
グリーン
低臭樹脂モルタルタイプ



MV-8803
ペーストタイプ



MV-8803L-55
グリーン
低臭ペーストタイプ



UW-7706 C-48
超低臭 グリーン
耐熱水性 80~120℃
(硬化時間 20℃ / 13h)



UW-7706 C-82
超低臭 レッド
耐熱水性 80~120℃
(硬化時間 20℃ / 13h)



MV-9905N MV-8803 MV-9905L-25 MV-9905L-55



UW-7706 C-48



UW-7706 C-82

オッシャーコートカラー見本

☆ — E・EC エポキシ / U ウレタン / A・AW アクリル 共有
EW — 水性エポキシ
UW — 水系硬質ウレタン



☆ 51



☆ 52



☆ 24



☆ 25



☆ 49



☆ 60



☆ 10



☆ 40



☆ 92

※注意 AW水性アクリルは色に艶がありません
※注意 印刷につき色彩に多少の違いがあります



EW 510



EW 520



EW 560



EW 240



EW 250



EW 630



EW 490



EW 600



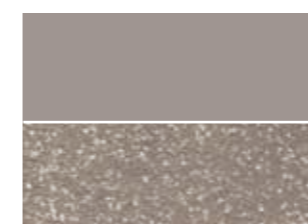
EW 130



EW 440



EW 930



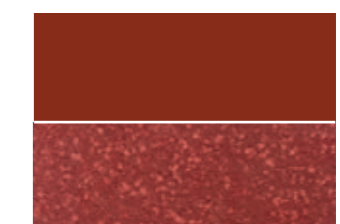
UW23
上段平滑
下段防滑



UW48
上段平滑
下段防滑



UW68
上段平滑
下段防滑



UW82
上段平滑
下段防滑